



MEGAPOL H

Carbón activado peletizado hidrodispersable



El uso de carbón activado en polvo como adsorbente en distintas aplicaciones industriales presenta el inconveniente del ensuciamiento que ocurre en toda el área de producción por el hecho de que la densidad tan baja de sus partículas, lleva a muchas de ellas a ser arrastradas por la más mínima corriente de aire.

Entre las empresas a las que más afecta el ensuciamiento, están las que requieren de un alto grado de limpieza, como son las que producen fármacos, alimentos o componentes electrónicos.

Conscientes de este problema, hemos desarrollado, MEGAPOL H, un carbón activado en polvo que peletizamos mediante bentonita grado alimenticio que actúa como agente ligante mientras el producto no ha entrado en contacto con el líquido que requiere tratarse.

Los pelets de MEGAPOL H se dispersan con rapidez en cuanto entran en contacto con el líquido a tratar, pero no antes.

El carbón activado utilizado para producir MEGAPOL H se fabrica a partir de madera de pino que se activa con ácido fosfórico, y es particularmente adecuado para decolorar y para retener proteínas y moléculas grandes.

Características	Especificaciones	Método
Pelet		
Humedad al envasar [%, máx.]	10	ASTM 2867
Composición [%]: Carbón activado Bentonita	>85 <15	--
Carbón activado		
Numero de Yodo (mg/g, mín.)	1000	ASTM 4607
Área superficial (mg ² /g, mín.)	1000	BET
pH	2 - 5	ASTM 3838
Carbón Activado de base [%, mín.]	> 85	--
Solubles en agua [%, máx.]	4	CEFIC
Contenido en cenizas [%, máx.]	6	--
Tamaño de partícula < malla 325 [%, mín]	75	US Std. Sieve
Bentonita grado alimentario [%, mín.]	< 15	--
Actividad al Azul de Metileno (g/100g, mín.)	28.5	CEFIC

Producto base cumple los requerimientos del Food Chemicals Codex.